



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНЫЙ

Сортамент

Square Hot-rolled Steel Bars Dimensions

ГОСТ 2591-88
(СТ СЭВ 3899-82)Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный прокат квадратного сечения с размером сторон от 6 до 200 мм включительно. Прокат размером более 200 мм изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2. По точности прокат изготовляют:

Б - повышенной точности;

В - обычной точности.

3. Стороны квадратного проката, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения и масса 1 м проката должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

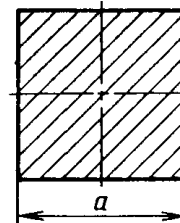


Таблица 1

Сторона квадрата a , мм	Предельные отклонения, мм, при точности прокатки		Площадь поперечного сечения, см^2	Масса 1 м профиля, кг						
	повышенной	обычной								
6			0,36	0,283	50		-1,0	-1,0	25,00	19,62
7			0,49	0,385	52				27,04	21,23
8			0,64	0,502	55				30,25	23,75
9			0,81	0,636	58				33,64	26,40
10			1,00	0,785	60				36,00	28,26
11			1,21	0,95	63		+0,3	+0,5	39,69	31,16
12	+0,1	+0,3	1,44	1,13	65		-1,1	-1,1	42,25	33,17
13	-0,5	-0,5	1,69	1,33	70				49,00	38,46
14			1,96	1,54	75				56,25	44,16
15			2,25	1,77	80				64,00	50,24
16			2,56	2,01	85		+0,3	+0,5	72,25	56,72
17			2,89	2,27	90		-1,3	-1,3	81,00	63,58
18			3,24	2,54	93				86,49	67,90
19			3,61	2,82	95				90,25	70,85
20			4,00	3,14	100				100,00	78,50
21			4,41	3,46	105		+0,4	+0,6	110,25	86,57
22	+0,2	+0,4	4,84	3,80	110		-1,7	-1,7	121,00	94,98
23	-0,5	-0,5	5,29	4,15	115				132,25	103,82
24			5,76	4,52	120				144,00	113,04
25			6,25	4,91	125				156,25	122,66
26			6,76	5,30	130		+0,6	+0,8	169,00	132,67
27		+0,3	7,29	5,72	135		-2,0	-2,0	182,25	143,07
28		-0,7	7,84	6,15	140				196,00	153,86
29			8,41	6,60	145				210,25	165,05
30			9,00	7,06	150				225,00	176,63
32			10,24	8,04	160				256,00	200,96
34	-0,7		11,56	9,07	170			+0,9	289,00	227,00
35		+0,4	12,25	9,62	180		-	-2,5	324,00	254,00
36		-0,7	12,96	10,17	190				361,00	283,00
38			14,14	11,24	200				400,0	314,00
40			16,00	12,56						
42			17,64	13,85						
45			20,25	15,90						
46			21,16	16,61						
48	+0,2	+0,4	23,04	18,09						